

## Apprêt 2K HS

Sous-couche nuancable à garnissant élevé en version ponçable ou mouillé/mouillé.

### DESCRIPTION DETAILLEE

Apprêt très garnissant acrylique 2K HS est un système de sous-couche permettant de faire les nuances de fond (5 teintes) afin d'obtenir la teinte et le pouvoir couvrant voulu pour une colorimétrie optimale de la teinte de base. 3 coloris disponibles (Blanc, Gris et Noir), garantissent le parfait respect du process colorimétrie. Formulation à teneur en extrait sec élevé. Utilisation en version ponçable et/ou mouillé sur mouillé.

### UTILISATION HABITUELLE

Pour le remplissage d'irrégularités profondes et de surface. Adhérence sur tous supports métalliques et plastiques (avec son promoteur d'adhérence spécifique). Utilisation pour tous types de réparations.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Résines acryliques
Couleur	Blanc / Gris / Noir
Durcissement	Résines polyisocyanates
Densité	Env. 1,60 gr/ml
Viscosité	30 – 40 sec. Coupe DIN 4mm à 20°C
Ratio de mélange (Apprêt / Durcisseur / Diluant)	Version Ponçable : 5 : 1 : 1 Version Mouillé sur Mouillé : 6 : 1 : 3
Point éclair	Env. 25°C
Conditionnement	Bidon de 3 litres
Référence catalogue	33263 (Gris) - 33264 (Noir) - 33265 (Blanc)
Durée de vie / Stockage	Env. 24 mois (Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 10°C à 25 °C)

### INFORMATION COV

La limite Européenne pour la proportion de COV pour ce type de produit est de 540 g/l en « prêt à l'emploi » (catégorie II B c). La teneur en COV de ce produit sous forme « prêt à l'emploi » est de maxi. 518 g/l.

## PRODUITS ASSOCIES ET NECESSAIRES

Abrasifs gamme Chrono et Premium	Ponceuse orbitale (excentricité 2,5mm)
Masque protection pistolage A2P3 RD	Dégraissant anti-statique
Spatules de mélange	Guide de ponçage Noir mat
Gants de protection Latex Plus	Combinaison de peinture SIMTEC Cool ou POLYTEC
Pistolet pour apprêts - GTO 3300 Primer	Godets jetables rigides ou à poches souples

Ce produit contient des matières dangereuses, en conséquence un Equipement de Protection Individuel (EPI) de sécurité appropriée doit toujours être porté. Pour cela, se référer à l'étiquette produit et consulter la fiche de données de sécurité pour les informations de manipulation et de protection.

## PREPARATION DE LA SURFACE



**AVANT PONCAGE** : Nettoyage de la surface avec notre Hydro Cleaner pour retirer toutes les particules présentes sur la surface d'un chiffon de nettoyage adapté (Chiffon d'essuyage Prep. Bleu)



**PREPARATION D'UN ELEMENT NEUF** : Ponçage à sec P220 – P320

Applicable en version mouillé sur mouillé sur les parties Cataphorèse préalablement nettoyées, dégraissées et poncées.



**PREPARATION D'UN ELEMENT REPARABLE** :

Mastics polyesters spatulables et pistolables, ponçage à sec P180 – P220. En rattrapage pour les petites réparations, ponçage de la zone extérieure avec du P400.



**AVANT APPLICATION** : Nettoyage de la surface avant l'application de l'apprêt 2K HS il faudra retirer toutes les particules présente sur la surface à l'aide d'un produit nettoyant adapté. Pour cela, nous préconisons l'utilisation de notre Dégraissant de surface anti-statique.

Nota : si du mastic est apparent, il faut éviter tout contact avec de l'eau (y compris les dégraissants à base d'eau).

## APPLICATION



Avant l'application du mélange, bien remuer chaque apprêt 2K HS entrant dans la combinaison de nuances.

Les possibilités d'application de l'apprêt 2K HS sont réalisables sur les supports et versions suivantes :

Anciennes couches de peintures  
Acier  
Primaire Epoxy  
Impression - Washprimer

Polyester laminés  
Mastics polyester spatulables et pistolables  
Cataphorèse  
Gel coat

## APPLICATION

Pour obtenir la meilleure résistance à l'humidité, 2K HS doit toujours être appliqué sur du Washprimer 1K Car Coating.

Aussi, après application de cette impression-Washprimer 1K, attendre un minimum de 15 minutes de séchage à 20°C.

2K HS peut également être appliqué sur des parties plastiques lorsqu'elles ont été recouvertes par le Promoteur d'adhérence plastiques 1K (prêt à l'emploi).



### EN VERSION PONCABLE

Appliquer une couche sur l'ensemble de la zone poncée. Appliquer une 2<sup>ème</sup> couche, puis la 3<sup>ème</sup> couche en respectant le délai entre les couches. En cas d'application sur un panneau entier, appliquer 2 – 3 couches sur l'intégralité du panneau et selon l'épaisseur du film souhaité.

**Epaisseur du film** : en respectant la méthode d'application recommandée (3 couches) : 240 – 300 microns.

**Nota** : Respecter le temps d'évaporation entre chaque couche jusqu'à ce que la surface soit entièrement mate. Cela permet également d'améliorer le pouvoir garnissant du film. Pour épaisir encore la couche, utiliser une ouverture plus importante et réduire la pression d'application.

Ne pas accélérer le séchage à l'aide d'un appareil soufflant.

Le temps d'évaporation dépend de la température ambiante, de l'épaisseur de la couche et de la ventilation.



### EN VERSION MOUILLE SUR MOUILLE

Appliquer une couche mouillée sur l'ensemble de la zone à traiter.

**Epaisseur du film** : en respectant la méthode d'application recommandée (1 couche) : 35 – 50 microns.



### SECHAGE EN VERSION PONCABLE

Les temps de séchage correspondent à la méthode d'application recommandée (3 couches) et font également référence à la température de l'élément.

3h à 20°C

30 min. à 60°C

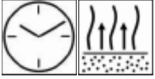
2h à 40°C



**Laisser évaporer pendant 5 min. avant durcissement aux infra-rouges.** Pendant le durcissement, la température du panneau ne doit pas excéder 100°C.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique CC S11-01 sur les infra-rouges.

## APPLICATION



### SECHAGE / EVAPORATION EN VERSION MOUILLE SUR MOUILLE

Avant application de la couche de peinture, prévoir un temps d'évaporation d'un moins 15 min. à 20°C. Appliquer impérativement la couche de finition (peinture) dans un délai de 6 heures à 20°C.

Nota : En cas de dépassement de ce délai, abraser la surface avec un papier P500 à sec ou P1000 à l'eau.

Remarque : Le ponçage en version mouillé sur mouillé est possible et cela après un temps de séchage supérieur à 24 heures ; ceci pour effectuer un ponçage minutieux de la surface et pour en éliminer les moindres défauts (ex. poussières), le cas échéant.



### PONÇAGE FINAL

#### P500 (ponçage machine et à sec)

- La première étape peut être effectuée avec un grain plus gros (P360 – P400)
- Entre chaque étape de ponçage, respecter une différence de grain de « 100 ».

#### P1000 (ponçage manuel et à l'eau)

- La première étape peut être effectuée avec un grain plus gros (P600 – P800)
- Entre chaque étape de ponçage, respecter une différence de grain de « 200 ».



Avant l'étape finale de l'application de la couche de finition (peinture), retirer toutes les particules présentes sur la surface à l'aide d'un produit de nettoyage/dégraissage adapté. Nous préconisons l'utilisation de nos Dégraissants Anti-statique ou Fast Cleaner.

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



### PRODUITS ET ADDITIFS

La gamme d'apprêts 2K HS est un système de sous-couche à 3 composants et en fonction du diluant ou additif de mélange réalisé, ce système deviendra soit une « version ponçable » ou une « version mouillé sur mouillé ».

Produit « Apprêt »	2K HS Gris / Noir ou Blanc (_6760)
Durcisseurs	Standard ou Lent (_8567)
Diluants/Activateurs	Rapide ou Standard ou Lent (_7667)
Additif (*)	Convertisseur mouillé sur mouillé (_7820)

(\*) permet d'utiliser les apprêts 2K HS en version « mouillé sur mouillé » en vue d'une application sur des pièces neuves.

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



### PROPORTIONS DE MELANGE

#### EN VERSION PONCABLE

5	Apprêt 2K HS Gris / Noir ou Blanc _6760
1	Durcisseur Standard ou Lent (*) _8567
1	Diluant Rapide ou Standard ou Lent _7667

(\*) Utiliser le Durcisseur Standard pour des applications entre 20 – 25°C et pour des petites à moyennes réparations. A des températures plus importantes ou pour des surfaces plus grandes, utiliser le Durcisseur Lent. Préparer le mélange en faisant une pesée à la balance connectée.

#### EN VERSION MOUILLE SUR MOUILLE

6	Apprêt 2K HS Gris / Noir ou Blanc _6760
1	Durcisseur Standard _8567
3	Additif Convertisseur mouillé-mouillé _7820

#### EN APPLICATION SUR PLASTIQUES (ELEMENTS FLEXIBLES)

Toutes les parties plastiques doivent être préparées avec un primaire pour plastiques, en l'occurrence le Promoteur d'adhérence plastiques 1K « prêt à l'emploi » ; dans le cas d'un plastique neuf et/ou d'une finition constructeur).

Nota : En cas d'aluminium et/ou acier galvanisé, il est préconisé d'utiliser d'abord un Washprimer 1K.



### DUREE DE VIE EN POT

2K HS Maxifiller avec Durcisseur Standard	1h à 20°C
2K HS Maxifiller avec Durcisseur Lent	2h à 20°C
2K HS Maxifiller en version « mouillé sur mouillé »	1h à 20°C



### REGLAGES DU PISTOLET / PRESSION D'APPLICATION

Pistolet	Ouverture	Pression d'application
à gravité	<u>Version ponçable</u> : 1,8mm à 2,2mm	1,7 bars à 2,2 bars à la crosse (HVLP, maxi. 0,6 – 0,7 bar à la buse)
à gravité	<u>Version mouillé sur mouillé</u> : 1,3mm à 1,5mm	1,7 bars à 2,2 bars à la crosse (HVLP, maxi. 0,6 – 0,7 bar à la buse)

Pour épaissir la couche, utiliser une ouverture plus importante et réduire la pression d'application.

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



### RENDEMENT

Si la méthode d'application recommandée est respectée, le rendement théorique est le suivant :

- **Version ponçable** : env. 4m<sup>2</sup>/litre en volume PAE.
- **Version mouillé sur mouillé** : env. 3m<sup>2</sup>/litre en volume PAE.

En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application, pression d'application.



### MELANGE DES COULEURS 2K HS

A l'exception du Noir et du Blanc, les nuances de Gris 2K HS Maxifiller doivent toujours être mélangées selon les formules indiquées pour obtenir la bonne teinte de fond, l'épaisseur de couche et le pouvoir couvrant voulus avant l'ajout du durcisseur et du diluant.

Les proportions de mélange entre le noir et le blanc sont répertoriés ci-après :

Noir : Blanc (%)		
0 : 100	Blanc	
25 : 75	Gris clair	
50 : 50	Gris	
75 : 25	Gris foncé	
100 : 0	Noir	

Nota : Les combinaisons de 2K HS doivent être mélangées soigneusement avant l'ajout du durcisseur. Le cas échéant, mélanger à nouveau avant l'ajout du diluant ou additif.



### 2K HS – APPRÊT TEINTABLE

Si nécessaire, l'apprêt 2K HS peut être teinté jusqu'à 10 parts en volume avec nos teintes brillant direct (Direct Gloss).

Pour cela, l'apprêt et la teinte brillant direct doivent être mélangées avant l'ajout du durcisseur Standard ou Lent.

## INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

### NETTOYAGE DU MATERIEL

Le nettoyage du matériel de pulvérisation s'effectue soit à l'aide de nos Diluants de nettoyage Mixte ou Supérieur (en utilisation avec nos Laveurs de pistolets), soit avec notre machine de nettoyage ProClean (en utilisation avec les aérosols solvantés et/ou hydro respectifs) ou encore avec des solvants adaptés au nettoyage des pistolets de pulvérisation des apprêts.



### RECOUVRABLE AVEC...











Nous recommandons pour l'étape suivante, l'application de nos gamme de peinture (soit en base hydrodiluable Wat'R Base ou en brillant direct Direct Gloss) pour obtenir un état de surface optimal pour la couleur/teinte de votre choix.

### RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos conditions générales de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

## Apprêt 2K HS

Sous-couche nuançable à garnissant élevé en version ponçable ou mouillé/mouillé.

	Version Ponçable	Version Mouillé sur mouillé
	<b>5</b> Apprêt 2K HS Blanc / Gris / Noir <b>1</b> Durcisseur Standard / Lent pour Apprêts <b>1</b> Diluant Rapide / Standard / Lent pour Apprêts	<b>6</b> Apprêt 2K HS Blanc / Gris / Noir <b>1</b> Durcisseur Standard pour Apprêts <b>3</b> Additif convertisseur mouillé-mouillé
	Utiliser notre balance connectée pour préparer le mélange	Utiliser notre balance connectée pour préparer le mélange
	Réglage du pistolet : 1,8 – 2,2mm Pression d'application : 1,7 – 2,2 bars à la crosse (HVL P maxi. 0,6 – 0,7 bars à la buse)	Réglage du pistolet : 1,3 – 1,5mm Pression d'application : 1,7 – 2,2 bars à la crosse (HVL P maxi. 0,6 – 0,7 bars à la buse)
	1 – 3 x 1 couche	1 couche seulement
	Entre deux couches : 5 – 10 minutes à 20°C Avant étuvage : 5 – 10 minutes à 20°C	Evaporation : 15 minutes à 20°C Recouvrable jusqu'à : 6 heures à 20°C
	3 heures à 20°C (température support) 2 heures à 40°C (température support) 30 minutes à 60°C (température support) (en application en 3 couches)	
	Ponçage final : P500 à sec ponceuse orbitale (excentricité 2,5mm)	
	Recouvrable avec toutes les peintures de finition hydrodiluable et brillant direct	Recouvrable avec toutes les peintures de finition hydrodiluable et brillant direct
	Durée de vie en pot : 1 heure à 20°C (Durcisseur Standard) 2 heures à 20°C (Durcisseur Lent)	Durée de vie en pot : 1 heure à 20°C
	Utiliser les équipements de protection individuels (EPI) appropriés. CarCoating recommande un masque de protection autonome A2P3.	Utiliser les équipements de protection individuels (EPI) appropriés. CarCoating recommande un masque de protection autonome A2P3.

Pour de plus amples renseignements, lire l'intégralité de la fiche technique.

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.**

### INFORMATION COV - 2004/42/IIB(c) (540)540

La limite Européenne pour la proportion de COV pour ce type de produit est de 540 g/l en « prêt à l'emploi » (catégorie II B c). La teneur en COV de ce produit sous forme « prêt à l'emploi » est de maxi. 518 g/l.