

Mastic polyester Fibre de verre

Mastic polyester armé de fibre de verre.

DESCRIPTION DETAILLEE

Mastic polyester 2 composants renforcé de fibre de verre, non poreux et d'une grande facilité de masticage. Parfaitement adapté pour le remplissage d'irrégularités profondes, la réparation d'éléments de carrosserie perforés non porteurs et zones rouillées, sans adjonction de tissu de verre. Densité élevée et pas d'enterrement de surface. Il se caractérise par sa grande facilité de masticage, son allongement à la spatule, élastique, excellente ponçabilité et pouvant également être appliqué en épaisseur. Application directe et excellente adhérence sur surfaces métalliques (y compris sur les GRP/GfK => plastiques renforcés de fibre de verre) et grand pouvoir garnissant. Il offre une surface lisse et sèche après env. 30 minutes, y compris sur les contours. Flexibilité permanente et étanche une fois sec. Extra-fin, non poreux et **sans amiante. Aspect Mat.**

Pour le remplissage d'irrégularités profondes et réparation d'éléments de carrosserie perforés non porteurs. Recouvrable d'un mastic polyester standard ou de finition et/ou pouvant être apprêté directement avec notre mastic polyester pistolable. Formulation à faible teneur en styrène (inférieure à 10%).

UTILISATION HABITUELLE

Pour le remplissage d'irrégularités profondes et réparation des trous de perforations et/ou zones rouillées « convenablement » préparées. Très bonne adhérence sur toutes les tôles d'acier, fer, alliages légers et plastiques renforcées de fibre de verre (GRP/GfK).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Résine polyester non saturée à faible teneur en styrène
Couleur	Vert foncé mat
Durcissement	Pâte de peroxyde de dibenzoyl
Temps de prise	Env. 5 minutes à une température d'application comprise entre 15 et 25°C
Densité	1,99 gr/ml
Point éclair	32°C
Poncable / Sec à cœur	Entre 25 à 30 minutes suivant la température et %age de durcisseur
Conditionnement	Boite de 1,5kg
Référence catalogue	33170
Durée de vie / Stockage	Env. 24 mois (Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 10°C à 25 °C)

FICHE TECHNIQUE

Déc. 2019

INFORMATION COV

2004/42/CE (COV) : 11,1 % (< 250 g/l) - Valeur limite COV: 250 g/l

Sous-catégorie selon la directive 2004/42/CE : Mastic pour carrosserie/produit de rebouchage - Tous types.

La limite Européenne pour ce type de produit est de 250 g/l en « prêt à l'emploi » (catégorie II B b).

Le contenu COV de produit « prêt à l'emploi » est inférieur à 150 g/l.

PRODUITS ASSOCIES ET NECESSAIRES

Abrasifs gamme Chrono et Premium	Ponceuse orbitale (excentricité 5mm)
Masque protection carrossier P3 RD	Dégraissant anti-statique
Set de spatules de mélange	Guide de ponçage Noir mat
Gants de protection Latex Plus	Combinaison de peinture SIMTEC Cool ou POLYTEC
Nettoyant Hydro Cleaner C-7650	Centrale aspirante 1400 W – Classe M

Ce produit contient des matières dangereuses, en conséquence un Equipement de Protection Individuel (EPI) de sécurité appropriée doit toujours être porté. Pour cela, se référer à l'étiquette produit et consulter la fiche de données de sécurité pour les informations de manipulation et de protection.

PREPARATION DE LA SURFACE

Acier nu : Nettoyer et dégraisser au préalable la surface à l'aide de notre dégraissant solvanté (d'abord au nettoyant Hydro Cleaner C-7650, puis soit Fast Cleaner C-7660 ou Anti-statique C-7655). Poncer la partie à remplir avec un abrasif P80 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide d'un dégraissant solvanté (Fast Cleaner ou Anti-statique Car Coating).

Le support doit être propre, sec, exempt de tout corps gras, de rouille et de poussières.

Alliages légers : Nettoyer et dégraisser au préalable la surface à l'aide de notre dégraissant solvanté (d'abord au nettoyant Hydro Cleaner, puis soit Fast Cleaner ou Anti-statique). Poncer la partie à remplir avec un abrasif P120-P180 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide d'un dégraissant solvanté (Fast Cleaner ou Anti-statique Car Coating). Eliminer toutes poussières, graisse et autres corps gras.

Anciennes peinture 2K : Process identique à ci-dessus en veillant toutefois à ne pas appliquer sur des impressions à réactions acides (impression phosphatante, par ex.) ou sur des laques acryliques thermoplastiques.

Plastiques renforcés de fibre de verre : Nettoyer au préalable le support avec le nettoyant Hydro Cleaner puis, poncer la partie à remplir avec un abrasif P120-P180 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide du dégraissant Anti-statique Car Coating. Pour l'application, le support doit être propre, sec et exempt de tout corps gras.

Remarques : Poncer soigneusement les bords des trous de perforations des éléments de carrosserie en effectuant cette opération en allant de l'extérieur vers l'intérieur.

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de rouille et de tout corps gras. Ne pas appliquer le mastic polyester Fibre de verre C-6089 sur des impressions à réactions acides.

APPLICATION

Avant l'application du mastic, mélanger soigneusement le mastic avec son durcisseur à env. 2 ou 3 %. Grâce à sa couleur rouge du durcisseur en pâte, celui-ci permet de vérifier l'homogénéité du mélange. Le mastic ainsi appliqué peut-être poncée après séchage à cœur. A noter également que les couches épaisses durcissent plus rapidement que les couches fines (voir tableau des temps de séchage).

Remarque : Le mastic ne peut être appliqué à des températures inférieures à 5 °C (les composants polyesters ne durcissent pas). Le surdosage de durcisseur est fortement déconseillé car il pourrait provoquer des auréoles sur la peinture.

L'application du mastic polyester doit s'effectuer avec une spatule métallique, plastique ou en caoutchouc. Préférer une application en couches épaisses par rapport aux couches fines, car elles permettent d'obtenir un durcissement plus rapide du mastic (Processus exothermique de durcissement).

La surface du mastic polyester fibre de verre C-6089, après séchage, n'étant pas grasse ; celui-ci est très facile à poncer. Après quoi, les travaux de mise en peinture peuvent être effectués.

Pour une utilisation avec les séchages infra-rouges (ondes courtes) les **températures maximales** supportées par le mastic polyester fibre de verre C-6089 ne peuvent excéder **80°C** (après le temps de prise du mastic, c'est à dire après env. 5 min à 20 °C, voir tableau des temps de prise) et **90 °C** une fois que le mastic est sec à cœur. Après application, nettoyer immédiatement les outils de travail avec un diluant nitro-cellulosique, ceci avant durcissement à cœur du mastic polyester.

Profondeur maximale de remplissage des irrégularités : 4 – 7 mm

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



PREPARATION DE LA SURFACE

Support	Acier nu	Alliages légers	Anciennes Peintures 2K	Plastique renforcé de Fibre de verre (GRP / GFK)
Nettoyage	Hydro Cleaner + D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	Hydro Cleaner + D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	Hydro Cleaner + D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	Hydro Cleaner
Ponçage	P80	P120 – P180	P120 – P180	P120 - P180
Dégraissage	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner	D. anti-statique ou Hydro Cleaner

Le mastic polyester fibre de verre C-6089 adhère sur toutes les surfaces mentionnées ci-dessus.


Pour de « bons résultats », une bonne préparation est essentielle et nous recommandons d'utiliser les solutions de nettoyage/dégraissage « Car Coating Cleaner » afin d'éliminer huile, graisse, cire et autres résidus.


INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



MISE EN ŒUVRE

Proportions de mélange et temps de prise (Pot-life) :

		Temps de prise	Ponçable après...
5 °C	2%	26 min.	92 min.
	3%	24 min.	84 min.
10 °C	2%	17 min.	56 min.
	3%	14 min.	44 min.
15 °C	2%	11 min.	35 min.
	3%	10 min.	31 min.
20°C	2%	8 min.	27 min.
	3%	7 min. 30 s.	25 min.
25°C	2%	6 min.	21 min.
	3%	5 min.	19 min.

	Infra-rouge (ondes courtes)
Temps	7 – 10 min. (épaisseur)
Distance	80 cm
Temp. maxi.	80 °C

Veiller à respecter les proportions de durcisseur préconisé (sur-dosage ou sous-dosage engendrerait des problèmes pour les étapes suivantes).

Bien mélanger les deux composants et déposer le mélange sur le support à réparer en exerçant une légère pression sur la spatule afin de réduire le phénomène de l'air emprisonné.

Ne jamais appliquer à des températures inférieures à 5°C.

Nota : pendant la saison « Automne-Hiver », nous conseillons de stocker les mastics polyesters dans un local chauffé ou à température stable (env. 15 – 20 °C), ceci afin d'éviter la cristallisation des résines insaturées.



PONCAGE

Initial	P80 / P120
Final	P180 / P220

Nous recommandons d'appliquer notre guide de ponçage Noir mat spray afin de bien identifier les imperfections

L'application d'un mastic de finition (Micro-fin, CC6020 ou Multi-fonctions C-6059 / C-6051 Universel Vert) peut être utilisé pour combler les dernières imperfections éventuelles avant la mise en apprêt.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Remarque : Il est possible d'éviter les taches brunâtres dues à un surdosage du durcisseur ; il est possible d'éviter ce défaut en isolant la partie réparée avec une couche de mastic polyester pistolable.



RECOUVRABLE AVEC...

Nous recommandons pour l'étape suivante, l'application d'un de nos apprêts (soit en 2K HS ou en 2K Quickfiller) pour obtenir un état de surface optimal pour la couleur/teinte de votre choix.

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos conditions générales de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.