

Mastic/Colle d'étanchéité MS extrudable

Mastic/colle d'étanchéité mono-composant MS extrudable à très hautes performances.

DESCRIPTION DETAILLEE

Mastic/colle mono-composant rapide de nouvelle génération à très hautes performances mécaniques, spécialement destiné au collage souple et à l'étanchéité de divers matériaux tels que stratifiés polyester, supports métalliques (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc), bois et dérivés, verre, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques. Les applications de ce mastic se situent dans la carrosserie industrielle et frigorifique, la réparation automobile, les panneaux sandwichs, la climatisation, les chantiers navals et dans de très nombreux domaines de l'industrie. Excellente résistance à l'affaissement. Le produit polymérise en réagissant avec l'humidité de l'air pour former un élastomère souple et étanche.

Produit exempt de solvants, d'halogènes, de silicones et d'isocyanates.

UTILISATION HABITUELLE

Pour les applications en carrosserie automobile, carrosserie industrielle et frigorifique, les panneaux sandwichs, la climatisation, les chantiers navals et dans de très nombreux domaines de l'industrie (fabrication des autocars et autres véhicules spéciaux, véhicules de loisirs, etc...). Pour un collage souple sans primaire et avec une bonne aptitude à étancher des surfaces métalliques (y compris les aciers galvanisés et l'aluminium) ou encore des surfaces peintes. C-725 peut également être utilisé pour le collage du verre, de céramique et la plupart des matières plastiques, sauf les plastiques PTFE, PE, PP et combinaison de ces polymères (il est cependant recommandé d'effectuer des essais avant de coller les matières plastiques).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Polymères polyoxypropylènes (POP) polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
Couleur	Noir / Blanc
Dureté Shore A	Env. 55 selon DIN 53 505
Temps de formation de peau	Env. 10 minutes selon norme DIN 50 014
Densité	1,41 gr/ml
Extrait sec	Sup. à 99% (soit une perte de poids inférieure à 1%)
Vitesse de polymérisation	Env. 3 mm en 24 heures (le premier jour)
Allongement à la rupture	Env. 400% selon DIN 53 504
Résistance à la traction	3,2 N/mm ² selon DIN 53 504
Résistance au déchirement	21,0 N/mm selon ASTM D 624, Form B
Tenue en température	De -40°C à +90°C en continu (jusqu'à +200°C en pointe pendant 30 min.)
Conditionnement	Cartouche 310ml
Référence catalogue	32034 (Noir) – 32035 (Blanc)
Durée de vie / Stockage	Env. 12 mois (Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 10°C à 25 °C)

FICHE TECHNIQUE

Déc. 2019

INFORMATION COV

"0,02% COV" signifie que le produit ne contient pas de composés organiques volatils (COV) selon la norme DIN EN ISO 11890-2 et selon la directive 2004/42/CE.

PRODUITS ASSOCIES ET NECESSAIRES

Pistolets électrique et pneumatique	Nettoyant universel sans alcool C-582
Gants de protection Latex Plus	Combinaison de peinture SIMTEC Cool ou POLYTEC

Ce produit ne contient pas de matières dangereuses, par contre, l'utilisation d'un Equipement de Protection Individuel (EPI) de sécurité appropriée devra être porté. Pour cela, se référer à l'étiquette produit et consulter la fiche de données de sécurité pour les informations de manipulation et de protection.

PREPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Utiliser notre nettoyant dégraissant C-582 pour préparer les surfaces avant collage.

Nota : C-725 peut être utilisé sur bon nombre de supports sans primaire. Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux absorbants tels que le bois et le béton, nous recommandons l'emploi de notre primaire HG 74 E comme agent de barrière. Pour les supports non absorbants l'adhérence peut être améliorée avec notre primaire HG 81 (selon le cas, des essais préliminaires sont nécessaires).

APPLICATION

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler ou des dimensions des joints. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (nos recommandations sont de ne pas dépasser 10 minutes).

Il est impératif de maintenir un contact suffisant idéalement à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise. Les vitesses de formation d'une peau en surface et de polymérisation sont essentiellement fonction de l'épaisseur du joint, de la température et du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Les cordons de C-725 peuvent être recouverts de la plupart des peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile, immédiatement sans attendre le séchage. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).

Remarque : Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée. Il faut éviter le contact direct du mastic C-725 avec des polyuréthanes frais, cela pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact. Car, après la formation de peau, des problèmes d'adhésion peuvent apparaître avec certains types de peinture.

Si C-725 est appliqué en milieu confiné, il est important de bien ventiler durant le processus de polymérisation.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Le temps de formation de peau et la vitesse de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité. La vitesse de polymérisation dépend également de l'épaisseur du joint. Une augmentation de la température et de l'humidité réduit ces temps ; inversement une diminution de la température et de l'humidité les retarde.

C-725 ne contient pas de solvant, ni d'isocyanate, ni de silicone, ni PVC et il dégage une très faible odeur (après polymérisation il est inodore). Il possède une bonne adhérence sur la plupart des substrats. Le produit présente une bonne résistance aux rayonnements UV et peut donc être utilisé pour des applications extérieures.

ATTENTION !

Si le mastic est déposé à basse température conduisant à une élévation de sa viscosité, il en résultera un débit d'extrusion plus faible à la dépose. Ceci peut être évité en amenant le mastic à la température ambiante avant application.

Si les substrats sont trop froids, la température descendra en dessous du point de rosée et provoquera une condensation. Ceci pourra être évité en stockant les pièces à température ambiante suffisamment à l'avance.

NETTOYAGE

Nettoyer les équipements et matériels d'extrusion immédiatement après utilisation. Le mastic frais, non polymérisé peut être retiré avec le nettoyeur dégraissant C-582. Le produit polymérisé ne pourra être enlevé que mécaniquement.

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos conditions générales de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.